

# ŚPIEWAK

WYTWORNICA GORĄCEGO POWIETRZA Z BIOMASY											
		HOTAIR COMPACT					HOTAIR				
TYP URZĄDZENIA		HC 500	HC 750	HC 1000	HC 1250	HC 1500	HF 2000	HF 3000	HF 4000	HF 5000	HF 6000
Moc znamionowa [kW]		350 - 500	500 - 750	750 - 1000	1000-1250	1250-1500	1500 - 2000	2500 - 3000	3500 - 4000	4500 - 5000	5500 - 6000
Paliwo		zrębka drzewna / kora / pellet /drewno odpadowe/ stare drewno / kolby kukurydzy/ uboczne (inne) produkty rolne									
Czynnik grzewczy		świeże powietrze									
Temperatura gorącego powietrza max. [°C]		150°C , wyższa temperatura na zapytanie									
Ilość powietrza przy temp. 150°C max. [m³/h]		15 400	23 100	30 800	38 500	46 200	61 700	92 500	123 400	154 300	185 100
Ilość powietrza przy temp. 100°C max. [m³/h]		21 200	31 800	42 400	53 200	63 840	84 900	127 400	169 800	212 300	254 800
Zapotrzebowanie na zrębkę wilgotność 30% [t/h]		0,17	0,25	0,34	0,42	0,50	0,68	1,02	1,36	1,70	2,04
Zapotrzebowanie na miejsce ca. [m²]		42	42	42	42	42	300	350	400	450	500
Pojemność dziennego zasobnika paliwa [m³]		20-68					80 - 160	80 - 160	80 - 160	160 - 240	160 - 240
Oczyszczanie spalin		multicyklon, opcjonalnie elektrofiltr lub filtr workowy									
Dostarczanie gorącego powietrza dla suszarni											
Typ urządzenia		HC 500	HC 750	HC 1000	HC 1250	HC 1500	HF 2000	HF 3000	HF 4000	HF 5000	HF 6000
Rodzaj suszonego materiału	Stopień wysuszenia	Szacunkowa wydajność suszenia (ilość na wylocie suchego materiału) [t/h] *									
Kukurydza	28 % na 14 %	2,70	4,04	5,39	6,74	8,09	10,78	16,17	21,56	26,95	32,34
Zboża, pszenica, jęczmień	20 % na 14 %	7,79	11,69	15,58	19,48	23,37	31,16	46,74	62,32	77,90	93,48
Trociny	55 % na 10 %	0,44	0,66	0,88	1,10	1,32	1,76	2,64	3,52	4,40	5,28
Osady ściekowe /osady pofermentacyjne	75 % na 15 %	0,10	0,16	0,20	0,25	0,30	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20
RDF	35 % na 10 %	1,90	2,80	3,80	4,75	5,70	7,60	11,40	15,20	19,00	22,80
Parowanie wody wartość przybliżona [t/h] *		0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8

\* Podane wartości rozumiane są jako wartości orientacyjne i są zależne od zastosowanej technologii suszenia, temperatury zewnętrznej i innych czynników.