

**LIST REFERENCYJNY**

Niniejszym zaświadczamy, że firma IPM Henrich we współpracy z PPHU Śpiewak dostarczyła wygarniacze silosowe dla realizowanego przez nas projektu pt. „Budowa kotła na biomasę w PKE S.A. Elektrownia Jaworzno III – wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz układem składowania i podawania biomasy.”

Zakres dostawy obejmował zaprojektowanie, dostawę wykonawstwo, w tym montaż, rozruch i przekazanie do eksploatacji, 7-u wygarniaczy silosowych o następujących parametrach:

**1. Wygarniacz Me 675 DV-F/130-725/16 – 2 szt.**

- \* wygarnianie zrębki leśnej o wilgotności 17-60%
- \* średnica silosu 16 m
- \* główny napęd 130 kW
- \* wydajność wygarniania: 25-70 t/h

**2. Wygarniacz 79 DV – F /30-400/10 m – 4 szt.**


- \* wygarnianie peletu agro
- \* średnica silosu 10 m
- \* główny napęd 30 kW
- \* wydajność wygarniania: 4-35 t/h

**3. Wygarniacz Me 500 DV –F/75-550/16 m – 1 szt.**

- \* wygarnianie peletu drzewnego
- \* średnica silosu 16 m
- \* główny napęd 75 kW
- \* wydajność wygarniania: 25-70 t/h

We wszystkich wygarniaczach można płynnie regulować wydajność poprzez zastosowane falowniki w szafie sterowniczej. Maszyny wchodzące skład instalacji podawania biomasy zostały wykonane zgodnie z dyrektywą ATEX o ochronie przeciwybuchowej 94/9/EG. We wszystkich silosach została wyznaczona strefa 21, do której dostosowano podzespoły wygarniaczy.

Wygarniacze silosowe pracują z wysoką dyspozycyjnością oraz osiągają założone parametry projektowe. Jesteśmy zadowoleni i w pełni usatysfakcjonowani współpracą z PPHU Śpiewak i IPM Henrich. Polecamy te firmy, jako godnych partnerów przy realizacji przedsięwzięć związanych z podawaniem biomasy.

**Z poważaniem**

Dyrektor ds. Technicznych  
Inżynieria Przemysłowa  
i Energetyka  
**Grzegorz Ołdakowski**